|  |
| --- |
| Príloha č.1/ Annex No.1 |
| **Technická špecifikácia** **Technical specification** |
| Názov uchádzača:/ Applicant's name:  |
| Sídlo uchádzača/ Applicant's registered office::  |
| IČO uchádzača/ Applicant ID: |
| Kontaktné údaje uchádzača (kont. osoba, tel. č.):Contact details of the applicant (contact person, phone number): |
| Platnosť cenovej ponuky do/Validity of the offer until: |
| Názov osoby podľa § 8:/ Name of the person according to § 8: **E METALL, a.s.**  |
| Sídlo zadávateľa/ Registered office: Trenčianska 19, 018 51 Nová Dubnica |
| Company ID: 36 336 165 |

|  |
| --- |
|  **Lis s automatickým podávaním lisovacích prvkov/****Press with automatic feeding of pressing elements** |
| Názov výrobcu/ Manufacturer name: |
| Typové označenie s príslušenstvom/ Type designation with accessories: |

**Ponuka uchádzača zahŕňa/** The tenderer's offer includes:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **P. č./ No.** | **Požadovaný parameter/**Required parameter | **Požadovaná hodnota/**Required value | **Uviesť áno/nie,****v prípade číselnej hodnoty uviesť̌ jej skutočnosť̌/**Indicate yes / no,in the case of a numerical value, state its facts | **Cena/**Price |
| **1. Základné technologické parametre/** Basic technological parameters |  |
| 1.1 | Minimálny nastaviteľný rozsah lisovacej sily/*Minimum adjustable pressing force range* | 4,5 kN – 71 kN |  |
| 1.2 | Minimálny rozsah pracovného zdvihu/*Minimum working stroke range*  | 0 - 180 mm  |  |
| 1.3 | Minimálny rozsah hrúbok plechu pri jeho pevnosti minimálne 400 N/mm2 , do ktorých bude technológia schopná zalisovať lisovacie prvky/*Minimum range of sheet metal thicknesses with a strength of at least 400 N / mm2, into which the technology will be able to press the pressing elements* | 1,0 mm – 3,0 mm |  |
| 1.4 | Motor/ *Engine* | Min 2,5 kW |  |
| 1.5 | Rýchlosť opakovaného lisovania/*Repeated pressing speed* | Min. 1200/hod. |  |
| 1.6 | Vibračný zásobník + podávač/*Vibrating hopper + feeder* | Min. 1ks |  |
| 1.7 | Základná sada náradia potrebného k lisovaniu prvkov M2-M10 – matice a skrutky/*Basic set of tools needed to press M2-M10 elements - nuts and bolts* | Áno/Yes |  |
| **2. Procesné požiadavky na technológiu/** Process technology requirements |
| 2.1 | Bezpečnostné zariadenie na zamedzenie kolízie s obsluhou/*Safety device to prevent collisions with the operator* | Áno/Yes |  |
| **3. Ďalšie súčasti hodnoty obstarávaného zariadenia/** Other components of the value of the procured equipment |
| 3.1 | Návody na obsluhu v slovenskom alebo českom jazyku/*Operating instructions in Slovak or Czech language* | Áno/Yes |  |
| 3.2 | CE certifikát celého pracoviska/*CE certificate of the whole workplace* | Áno/Yes |  |
| 3.3 | Záručná doba 12 mesiacov/*Warranty period of 12 months* | Áno/Yes |  |
| 3.4 | Nástup na servis pri poruche do 48 hod/*Start of service in case of failure within 48 hours* | Áno/Yes |  |
| 3.5 | Záručný a pozáručný servis prostredníctvom servisného strediska na Slovensku alebo v Českej republike/*Warranty and post-warranty service through a service center in Slovakia or the Czech Republic* | Áno/Yes |  |
| 3.6 | Platobné podmienky: 30% po podpise zmluvy / 60% po nainštalovaní / 10% po protokolárnom prevzatí zariadenia s dosiahnutím požadovanej kvality a výrobných časov vopred odsúhlasených dvoch výrobkov v sériách 100 ks / výrobok./*Payment terms: 30% after signing the contract / 60% after installation / 10% after protocol acceptance of the equipment with the achievement of the required quality and production times of pre-agreed two products in a series of 100 pcs / product.* | Áno/Yes |  |
| 3.7 | Doba dodania a uvedenia do prevádzky menej ako 9 mesiacov od objednania zariadenia/*Delivery and commissioning time less than 9 months from ordering the device* | Áno/Yes |  |
| 3.8 | Doprava do sídla zadávateľa/*Transport to the headquarters of the contracting authority* | Áno/Yes |  |  |
| 3.9 | Zaškolenie obsluhy na obsluhu a údržbu technológie v slovenskom alebo českom jazyku/*Operator training for operation and maintenance of technology in Slovak or Czech language* | Áno/Yes |  |  |
| 3.10 | Inštalácia na mieste prevádzky - upevnenie zariadenia na podložie pripravené zadávateľom podľa pokynov uchádzača/*On-site installation - fixing of the device to the ground prepared by the contracting authority according to the tenderer's instructions* | Áno/Yes |  |  |
| **Cena (suma spolu) v EUR bez DPH/**Price (total amount) in EUR without VAT |  |  |  |
| **Sadzba DPH/** VAT |  |  |  |
| **Cena vrátane DPH/** Price including VAT |  |  |  |

**Poznámky :**

**Čestne prehlasujeme, že akceptujeme všetky požiadavky zadávateľa uvedené v dokumente „Technická špecifikácia“ a tieto požiadavky sme zahrnuli do predloženej cenovej ponuky.**

Notes:
We declare on our honor that we accept all the requirements of the contracting authority stated in the document "Technical specification" and we have included these requirements in the submitted price offer.

V ..................... dátum ....................

Place, date

.............................................

 podpis a pečiatka uchádzača/

signature and stamp of the tenderer